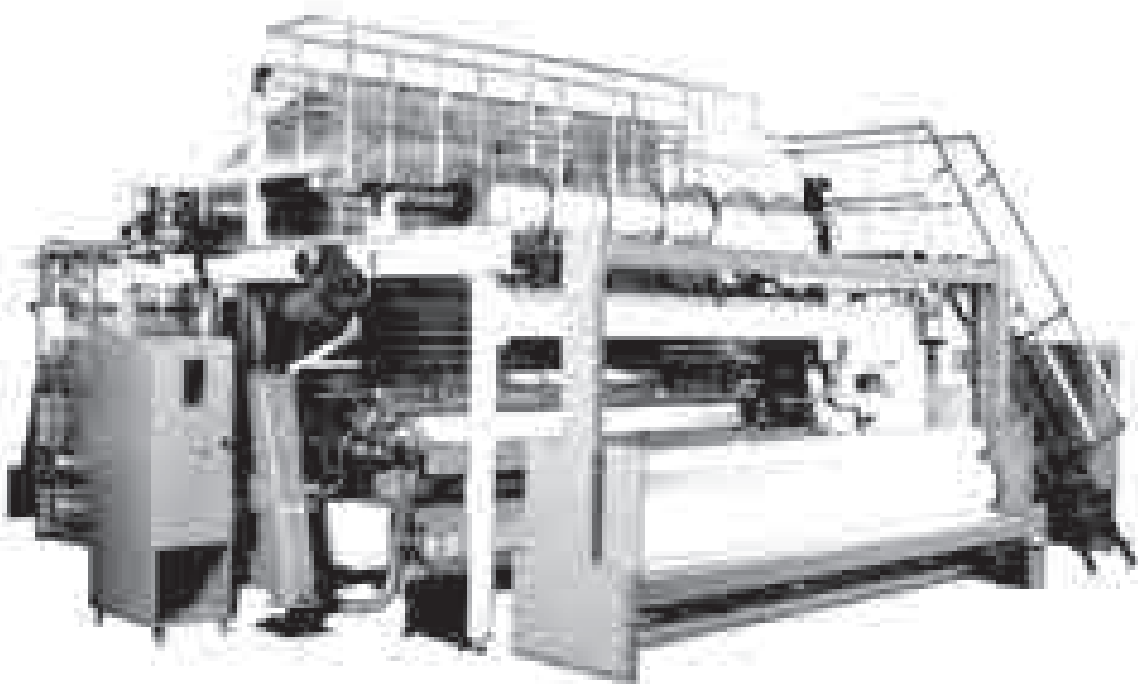




کارل مایر در نمایشگاه شانگهای

مترجم: شیوا وزیری

ماشین HKS 2-3 E، سریع و دقیق
در نمایشگاه امسال، کارل مایر ماشین بافندگی HKS 2-3 E، مجهز به نسل دوم تکنولوژی CFRP را ارائه کرد. تکنولوژی این ماشین سبک وزن بیشتر تمرکز بر روی چندقسمت کردن محور برای کنترل شانه‌هاست. این قطعات باید از یک جنس ساخته شوند تا بر اثر گرم شدن مداوم، برای کار در سرعت‌های بالا قابل اطمینان باشند. ویژگی متمایز این ماشین هم استفاده از جنس یکسان در قطعات مختلف است تا ابعاد نسبی این قطعات در حرارت‌های بالا و حتی متغیر، ثابت مانده و دقت دستگاه حفظ شود.

با این ماشین می‌توان پارچه‌های ظریف را با کیفیت بالا و در عرض و سرعت زیاد تولید کرد. ماشین HKS 2-3 E که امسال در نمایشگاه

این ماشین به حدی رسیده است که پیش از این، چنین سرعتی قابل دسترس نبوده، هم چنین نحوه‌ی استفاده‌ی کاربر از ماشین بسیار آسان‌تر شده است. کارل مایر، برای بخش آماده کردن تار، ماشین چله پیچی جدید Nov-O-Matic را ارائه کرده. این ماشین اتوماتیک، دارای سرعت زیاد، کیفیت و بازدهی بالا بوده و برای آماده کردن انواع چله مناسب می‌باشد.

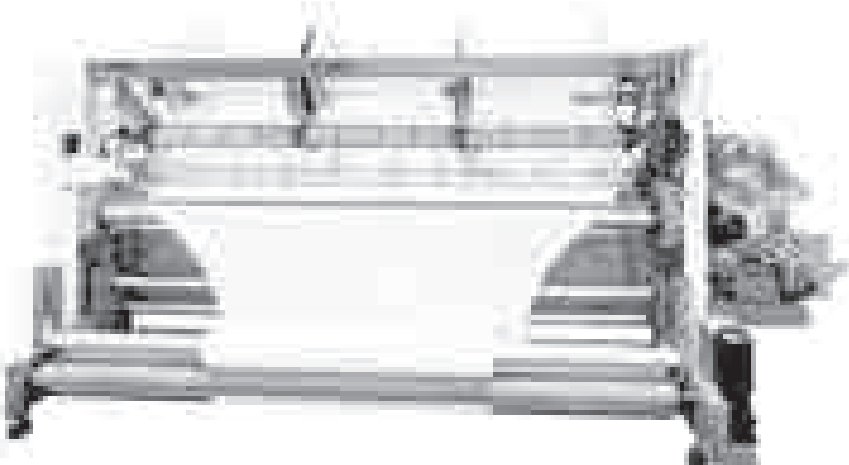
کارل مایر همانند نمایشگاه ایتمای ۲۰۱۱ بارسلونا، در نمایشگاه ایتمای شانگهای نیز، غرفه‌ی خود را از منسوجات سبک و نرم ساخته و آن را به محل استراحت و ملاقات بازدیدکنندگان تبدیل کرده بود.

کارل مایر هم زمان با این نمایشگاه، یک نمایشگاه داخلی هم در شهر شانگژوی چین نیز برگزار کرده بود.

کارل مایر، امسال در نمایشگاه ایتمای آسیا و CITME شانگهای، ماشین بافندگی حلقوی تار ی جدید خود را در غرفه ی ۵ نمایشگاه به معرض نمایش گذاشت. ویژگی ممتاز این ماشین که نسل سوم ماشین HKS ۳-M است، ۱۵٪ سرعت بیشتر این ماشین نسبت به ماشین‌های قبلی و برخوردار بودن از همان انعطاف‌پذیری بالای آنهاست. ماشین دیگر که در این نمایشگاه به معرض دید گذاشته شده بود، ماشین HKS ۳-۲ مجهز به نسل دوم تکنولوژی CFRP است که کارل مایر سرعت آن را، سرعت غیر عادی زیاد، توصیف می‌کند.

هم چنین کارل مایر برای تولید تور، ماشین جدید ژاکارد JL ۱/۶۵ B را ارائه کرد که طراحی آن ارتقا یافته و عرض دستگاه به ۶۸ اینچ افزایش پیدا کرده است. کارل مایر عنوان کرده سرعت





ارائه شده است، دارای گيج ۳۶E می باشد و برای بافت پارچه های پلاستیک لباس های ساحلی و پوشاک ورزشی، در سرعت ۴۰۰۰ دور بر دقیقه و عرض زیاد استفاده می شود.

نسل سوم ماشین HKS 3-M

در نمایشگاه ایتمای ۲۰۰۷، ماشین HKS 3-M، اولین مدل ماشین بافندگی تولید انبوه با شانه های CFP بود که سرعت آن نسبت به مدل های پیش از خود ۲۵٪ افزایش یافته بود. امسال این ماشین پرتعداد دوباره ارتقا یافته است.

کارل مایر از تجربیات چندین ساله ای عملکرد این ماشین در طراحی مجدد آن بهره برده و اکنون نسل سوم HKS 3-M را روانه ی بازار کرده است. عملکرد بافندگی، قاب ماشین و چله پیچی به طور کامل از نو طراحی شده و سرعت مدل جدید ۱۵٪ افزایش یافته است. این ماشین با عرض ۲۱۰ اینچ و در دو نوع با گيج های ۲۸E و ۳۲E تولید شده است که مدل ارائه شده در نمایشگاه، با گيج ۲۸E می باشد. انواع دیگر این ماشین با عرض ها و گيج های متفاوت، در آینده با بازار عرضه خواهد شد. برای دست یافتن به سرعت بالاتر، ساختار ماشین HKS 3-M پیچیده تر شده و برای جاسازی غلطک های چله پیچ در سمت راست ماشین، نیاز به تغییر ساختار و روش کار دستگاه، بوده است.

ماشین JL 65/1 B

در ماشین JL 65/1 B، نه تنها سرعت و عرض کار بلکه سطح عملکرد نیز ارتقا یافته است. تکنولوژی بافندگی این ماشین ژاکارد، تغییر

یافته و اکنون ۶۵ شانه ای راهنما دارد. هم چنین در طرح جدید JL 65/1 B، عرض ۱۳۲ اینچ امکان رسیدن به سرعت ۸۰۰ دور بر دقیقه را فراهم کرده که به معنی افزایش ۶۰٪ در سرعت می باشد.

ماشین های قدیمی تر حداکثر ۵۰۰ دور بر دقیقه سرعت داشتند. هم چنین در این سری از ماشین ها، یک نوع جدیدتر با عرض ۱۶۸ اینچ هم وجود دارد که از لحاظ سرعت مثل ماشین عرض ۱۳۲ اینچ بوده، ولی بازدهی دستگاه بیشتر است.

به گفته ی کارل مایر تنها با افزایش عرض ماشین، کارایی ۲۵٪ افزایش یافته. در طی مدت نمایشگاه ایتمای آسیا و CITME، ماشین JL 65/1 B با عرض ۱۶۸ اینچ و گيج ۲۴E که پارچه ی توری تولید می کند، به نمایش درآمد. این ماشین دقیق و کار کردن با آن ساده است و تنها با تغییر اطلاعات الگوهای بافت، تمام الگوهای ماشین های قبلی نیز، به سادگی در آن قابل پیاده سازی است.

ماشین Wefttronic RS با عرض های متنوع

سری ماشین های بافندگی حلقوی تاری Wefttronic RS برای اولین بار در نمایشگاه ایتمای آسیا و CITME2010 به نمایش درآمد و از آن زمان تاکنون، به طور مداوم ارتقا یافته است.

در هر مدل جدید، سرعت و بازدهی دستگاه افزایش یافته است و هر بار به تبع این بهبود، ساختار دستگاه تغییر کرده است. برای ارتقای سرعت دستگاه، به ناچار عرض دستگاه نیز افزایش یافته و در نهایت عملکرد دستگاه ۲۰٪ بهبود یافته است. هم چنین سیستم پودگذاری آن منطبق با ویژگی های دستگاه، ارتقا یافته و سیستم راهنما نیز دوباره طراحی شده است. حمل کننده ی پود نیز به جای ۲۴ پود ماشین های قبلی، حاوی ۳۰ پود می باشد.

سیستم پودگذاری جدید که نصف اینچ، فضا اشغال می کند، پودها را بدون چسباندن به هم در پارچه قرار داده و کیفیت تولید را تضمین می کند. هم چنین برای ارتقای عملکرد، تمام حرکات ماشین بافندگی آنالیز شده و ارتقا یافته است. در نمایشگاه ایتمای آسیا ۲۰۱۲، دو مدل ماشین Wefttronic RS با گيج متوسط ۱۷۶ و ۲۱۳ اینچ به معرض نمایش گذاشته می شود. استفاده از این تنوع عرض ماشین ها به طور همزمان در یک واحد تولیدی، کارایی تولید را به طرز چشمگیری افزایش می دهد.

